

SAFESET-SPOENLA

Postfach 21 04 21 - 80674 München - Tel. (0 89) 54 64 33 - 80 - Fax – 90 - E-Mail: rainer@spoenla.de

**FACHKRÄFTE FÜR ARBEITSSICHERHEIT
FÜR DREHARBEITEN / FÜR DEN SET**

INFO SERVICE



Der Gesetzgeber und die Berufsgenossenschaft schreiben die Betreuung durch eine Fachkraft für Arbeitssicherheit zwingend vor.

Diese Vorschriften gelten für alle Unternehmen, die einen oder mehrere Arbeitnehmer (damit sind auch so genannte freie Mitarbeiter gemeint, die sozialversichert werden) beschäftigen.

In verschiedenen auf dem Arbeitsschutzgesetz basierenden Verordnungen wird gefordert, den Sachverstand der Fachkraft für Arbeitssicherheit hinzuzuziehen, z.B. bei der Auswahl und Ausstattung von Arbeitsstätten.

Drehort, Set, Motiv etc. sind im Sinne der Verordnungen als Arbeitsstätten zu betrachten.

Das bedeutet – im Gegensatz zu Informationen anderer Mitbewerber - jedoch nicht, dass die Fachkraft zu jedem Drehort oder Motiv anreisen muss!

Aus unserer Sicht und auch aus Sicht der BG ETEM, mit der wir in ständigem Kontakt stehen, ist die Vorbereitung, Information und Beratung der Produktionen – also die Organisation der Prävention – der wichtigste Punkt für die Arbeitssicherheit / den Gesundheitsschutz.



Aus diesem Grund haben wir ein zeitsparendes, straffes und damit für die Produktion relativ preisgünstiges System für unsere Beratungsdienstleistung geschaffen.

System SAFESET			
Nr.	Schritt	verantwortlich	geplant
1	Beauftragung Fachkraft für Arbeitssicherheit	Herstellungsleitung	Nach Herstellungsauftrag
2	Erstellung eines Handbuches für Arbeitssicherheit und Gesundheitsschutz	FASI Herstellungsleitung	Nach Beauftragung FASI
3	Einweisung des PL durch die FASI	Produktionsleiter FASI	Nach Arbeitsaufnahme PL
3	Einweisung des Teams durch die FASI	Produktionsleiter FASI	Nach Arbeitsaufnahme (z.B. bei Warm-up)
4	Mailversand der Dispo mit dem Arbeitsblatt „Sicherheit bei Produktionen“	Produktionsleiter 1. Aufnahmeleiter	Ab 1. Dispo
5	Kontakt bei Motiven oder Handlungen, die Beratung erfordern	Produktionsleiter 1. AL oder Set-AL	Bei Bedarf
6	Kontrolle der Maßnahmen am Set	FASI oder PL	Nach etwa 10 - 15 Drehtagen
7	Kontrolle der Maßnahmen Produktionsbüro	FASI oder PL	Nach etwa 10 - 15 Drehtagen
8	Kontrolle der Maßnahmen am Set	FASI oder PL	Bei Mängeln oder längerer Drehzeit
9	Kontrolle der Maßnahmen Produktionsbüro	FASI oder PL	Bei Mängeln oder längerer Drehzeit

Durch diese System und unsere kooperative Zusammenarbeit mit Ihnen wird nicht nur die Sicherheit am Set erhöht sondern auch die Rechtssicherheit für die Führungskräfte der Produktion.

Bitte fordern Sie unser Angebot an, mehrere bekannte Produktionsfirmen vertrauen unserem erprobten System.

RAINER G. SPOENLA 
ARBEITSSICHERHEIT - BRANDSCHUTZ



Mitglied im Verband Deutscher Sicherheitsingenieure e.V.

